

ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ  
«РОССИЙСКИЕ  
АВТОМОБИЛЬНЫЕ ДОРОГИ»  
(ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ  
«АВТОДОР»)

Страстной б-р, д. 9, Москва, 127006  
тел.: +7 495 727 11 95, факс: +7 495 784 68 04  
<http://www.russianhighways.ru>,  
e-mail: [info@russianhighways.ru](mailto:info@russianhighways.ru)

24.05.2019 № 6593-ПМ

На № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

Директору  
ООО «РГК»

С.В. Даленко

Уважаемый Сергей Викторович!

Рассмотрев материалы, представленные письмом от 15.04.2019 № 55, продлеваем согласование стандартов организации ООО «РГК» СТО 33460521.011-2014 «МАТЕРИАЛ РУЛОННЫЙ ГЕОТЕКСТИЛЬНЫЙ МАРКИ «РГК Тканное Армирующее Полотно». Технические условия» и СТО 33460521.015-2015 «ГЕОМАТ ПЛАСТМАССОВЫЙ ЭКСТРУДИРОВАННЫЙ МАРКИ «РГК-ГМТ». Технические условия» (далее – СТО) для добровольного применения на объектах Государственной компании сроком на один год с даты настоящего согласования.

По истечении указанного срока в наш адрес необходимо направить аналитический отчет с результатами мониторинга и оценкой применения изделий в соответствии с требованиями согласованного СТО на объектах Государственной компании и прочих объектах.

Контактное лицо: заместитель директора Департамента проектирования, технической политики и инновационных технологий Ильин Сергей Владимирович, тел. (495) 727-11-95, доб. 33-07, e-mail: [S.Iliyn@russianhighways.ru](mailto:S.Iliyn@russianhighways.ru).

Заместитель председателя правления  
по проектированию и инновационным  
технологиям



И.Ю. Зубарев

---

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«РГК»

---



СТАНДАРТ  
ОРГАНИЗАЦИИ

СТО 33460521.015-2015

---

УТВЕРЖДАЮ

Директор ООО «РГК»



С.В. Даленко

«25» августа 2015 г.

ГЕОМАТ ПЛАСТМАССОВЫЙ ЭКСТРУДИРОВАННЫЙ

МАРКИ «РГК-ГМТ»

Технические условия

Тутаев 2015

## Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации – ГОСТ Р 1.4-2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты организации. Основные положения».

Сведения о стандарте:

- 1 РАЗРАБОТАН Обществом с ограниченной ответственностью «РГК» (ООО «РГК»)
- 2 ВНЕСЕН ООО «РГК»
- 3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Общества с ограниченной ответственностью «РГК» от «25» Августа 2015г. № 25/1-ОПД
- 4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту размещается на официальном сайте ООО «РГК» [www.rusgk.ru](http://www.rusgk.ru) в сети Интернет. В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет размещено на вышеуказанном сайте

© ООО «РГК»

Настоящий стандарт не может быть воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения федерального органа исполнительной власти в сфере стандартизации

## Содержание

1	Область применения.....	1
2	Нормативные ссылки.....	2
3	Термины и определения.....	5
4	Типы и условные обозначения.....	5
5	Технические требования.....	6
6	Требования безопасности.....	9
7	Требования охраны окружающей среды.....	10
8	Правила приемки.....	11
9	Методы контроля.....	13
10	Транспортирование и хранение.....	13
11	Указания по эксплуатации.....	14
12	Гарантии изготовителя.....	14
	Приложение А (обязательное) Лист регистрации изменений.....	15
	Библиография.....	16

**СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ**

---

**ГЕОМАТ ПЛАСТМАССОВЫЙ ЭКСТРУДИРОВАННЫЙ  
МАРКИ «РГК-ГМТ»**

---

Дата введения – 26 августа 2015

**1 Область применения**

Настоящий стандарт распространяется на производимый ООО «РГК» геомат пластмассовый экструдированный марки «РГК-ГМТ», предназначенный для применения в качестве составляющих для создания устойчивого растительного покрова с целью предотвращения эрозионных процессов земляных сооружений (откосов насыпей и выемок, кюветов, береговых линий и урезов воды, водотоков).

## **2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ ISO 9862-2014 Материалы геосинтетические. Порядок отбора и подготовки образцов для испытаний

ГОСТ 9.049-91 Единая система защиты от коррозии и старения. Материалы полимерные и их компоненты. Методы лабораторных испытаний на стойкость к воздействию плесневых грибов

ГОСТ 12.1.003-83 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Шум. Общие правила безопасности

ГОСТ 12.1.004-91 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.005-88 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.1.012-2004 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Вибрационная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.016-79 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Воздух рабочей зоны. Требования к методикам измерения концентраций вредных веществ

ГОСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84) Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения

ГОСТ 12.2.003-91 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Оборудование производственное. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.2.049-80 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Оборудование производственное. Общие эргономические требования

ГОСТ 12.2.061-81 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Оборудование производственное. Общие требования безопасности к рабочим местам

ГОСТ 12.2.062-81 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Оборудование производственное. Ограждения защитные

ГОСТ 12.3.002-2014 Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.3.030-83 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Переработка пластических масс. Требования безопасности

ГОСТ 12.4.011-89 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства защиты работающих. Общие требования и классификация

ГОСТ 12.4.034-2001 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Средства индивидуальной защиты органов дыхания. Классификация и маркировка

ГОСТ Р 15.301-2016 Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция производственно-технического назначения. Порядок разработки и постановки продукции на производство

ГОСТ 15.309-98 Система разработки и постановки продукции на производство. Испытания и приемка выпускаемой продукции

ГОСТ 17.2.3.02-2014 Правила установления допустимых выбросов загрязняющих веществ промышленными предприятиями

ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 3811-72 Материалы текстильные, ткани, нетканые полотна и штучные изделия. Методы определения линейных размеров, линейной и поверхностной плотности

ГОСТ 7502-98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 10354-82 Пленка полиэтиленовая. Технические условия

ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов

ГОСТ 15150-69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды

ГОСТ 17308-88 Шпагаты. Технические условия

ГОСТ 24297-2013 Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля

ГОСТ 30244-94 Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть

ГОСТ 30402-96 Материалы строительные. Метод испытаний на воспламеняемость

ГОСТ 30444-97 Материалы строительные. Метод испытания на распространение пламени

ГОСТ Р 50276-92 Материалы геотекстильные. Метод определения толщины при определенных давлениях

ГОСТ Р 50277-92 Материалы геотекстильные. Метод определения поверхностной плотности

ГОСТ Р 55028-2012 Дороги автомобильные общего пользования. Материалы геосинтетические для дорожного строительства. Классификация, термины и определения

СТО 33460521.015-2015

ГОСТ Р 55030-2012 Дороги автомобильные общего пользования. Материалы геосинтетические для дорожного строительства. Метод определения прочности при растяжении

ГОСТ Р 55031-2012 Дороги автомобильные общего пользования. Материалы геосинтетические для дорожного строительства. Метод определения устойчивости к ультрафиолетовому излучению

ГОСТ Р 55032-2012 Дороги автомобильные общего пользования. Материалы геосинтетические для дорожного строительства. Метод определения устойчивости к многократному замораживанию и оттаиванию

ГОСТ Р 55035-2012 Дороги автомобильные общего пользования. Материалы геосинтетические для дорожного строительства. Метод определения устойчивости к агрессивным средам

ПНСТ 132-2016 Дороги автомобильные общего пользования. Материалы геосинтетические для дорожного строительства. Методика определения устойчивости геосинтетических материалов к микробиологическому воздействию

Примечание – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действия ссылочных стандартов на официальном сайте национального органа Российской Федерации по стандартизации в сети Интернет или по ежегодно издаваемому информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим ежемесячно издаваемым информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) документом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.



### 3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ Р 55028, а также следующие термины с соответствующими определениями:

- 3.1 **затекание:** Участок сплошного сплавления структуры геомата.
- 3.2 **раздвижка:** Долевые полоски в виде щели.

### 4 Типы и условные обозначения

4.1 Геоматы марки «РГК-ГМТ» производятся из полиэтилена, полипропилена или полиамида методом экструзии. В качестве светостабилизирующих и окрашивающих добавок может использоваться технический углерод, пигменты черного и других цветов в количестве не более 2% от общей массы сырья.

4.2 Структура условного обозначения геоматов марки «РГК-ГМТ» при заказе и (или) в других документах включает:

$$\frac{\text{---} - \text{---} - \text{---} - \text{---}}{1 \quad 2 \quad 3 \quad 4} / \frac{\text{---} - \text{---} \text{X}}{5 \quad 6 \quad 7} \text{---} \text{---}$$

- 1) обозначение марки (РГК-ГМТ);
- 2) толщину геомата при давлении 2 кПа, мм;
- 3) тип материала геомата (полиэтилен – ПЭ, полипропилен - ПП или полиамид - ПА);
- 4) прочность геомата в продольном/поперечном направлении (при наличии армирующего материала обозначение имеет вид А-XX/XX), кН/м
- 5) маркируется при наличии армирующего материала. ПП – полипропиленовая двуслойная георешетка, ПЛ – полиэфирная геосетка;
- 6) ширина рулона, м;
- 7) длина рулона, м;
- 8) обозначение настоящего стандарта.

4.3 Пример условного обозначения геомата пластмассового экструдированного общей толщиной 10 мм из полиэтиленового сырья с прочностью 1,0 кН/м, поставляемого в рулоне шириной 2,0 м и длина 30,0 м:

**Пример 1 – РГК-ГМТ-10-ПЭ-1,0/1,0-2х30 СТО 33460521.015-2015**

Пример условного обозначения геомата пластмассового экструдированного общей толщиной 20 мм из полиэтиленового сырья с армирующей полиэфирной геосеткой прочностью 50 кН/м, поставляемого в рулоне шириной 2,0 м и длина 30,0 м:

**Пример 2 – РГК-ГМТ-20-ПЭ-А-50/50 ПЛ-2х30 СТО 33460521.015-2015**

4.4 Геоматы производятся трех видов:

- плоские (с плоскими поверхностями);

- объёмные (с рельефной поверхностью в виде равномерно расположенных бугров);

- комбинированные (с армирующим слоем в структуре геомата).

## 5 Технические требования

5.1 Геоматы должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготавливаться по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

### 5.2 Основные показатели и характеристики

5.2.1 Физико-механические показатели противозэрозийного геомата приведены в таблице 1, предельно допустимые отклонения параметров приведены в таблице 2.

5.2.2 Геоматы выпускаются с номинальной шириной полотна 2 метра и длиной 30 метров. По согласованию с потребителем длина полотна в рулоне и цвет геомата могут быть изменены.

Таблица 1 - Характеристики противозэрозийного геомата

Условное обозначение геомата марки РГК	Толщина геомата при давлении 2 кПа, мм	Прочность при растяжении вдоль/поперек, не менее, кН/м	Удлинение при максимальной нагрузке, не более, %	Ширина рулона, м	Поверхностная плотность, г/м <sup>2</sup>
1	2	3	4	5	6
ГМТ-10	10	1,0 / 1,0	25	2	250
ГМТ-15	15	1,4 / 1,0			350
ГМТ-20	20	1,8 / 1,0			450
ГМТ-15-А-15 ПП*	15	15,0 / 15,0			550
ГМТ-20-А-15 ПП*	20	15,0 / 15,0			650
ГМТ-15-А-20 ПП*	15	20,0 / 20,0			590
ГМТ-20-А-20 ПП*	20	20,0 / 20,0			690
ГМТ-15-А-30 ПП*	15	30,0 / 30,0			690
ГМТ-20-А-30 ПП*	20	30,0 / 30,0			790
ГМТ-15-А-40 ПП*	15	40,0 / 40,0			880
ГМТ-20-А-40 ПП*	20	40,0 / 40,0			980
ГМТ-15-А-42 ПП*	15	42,0 / 42,0			890
ГМТ-20-А-42 ПП*	20	42,0 / 42,0			990
ГМТ-15-А-45 ПП*	15	45,0 / 45,0			910
ГМТ-20-А-45 ПП*	20	45,0 / 45,0			1010

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4	5	6
ГМТ-15-А-50 ПЛ**	15	50,0 / 50,0	25	2	610
ГМТ-20-А-50 ПЛ**	20	50,0 / 50,0			710
ГМТ-15-А-60 ПЛ**	15	60,0 / 60,0			660
ГМТ-20-А-60 ПЛ**	20	60,0 / 60,0			760
ГМТ-15-А-70 ПЛ**	15	70,0 / 70,0			710
ГМТ-20-А-70 ПЛ**	20	70,0 / 70,0			810
ГМТ-15-А-80 ПЛ**	15	80,0 / 80,0			760
ГМТ-20-А-80 ПЛ**	20	80,0 / 80,0			860
ГМТ-15-А-90 ПЛ**	15	90,0 / 90,0			810
ГМТ-20-А-90 ПЛ**	20	90,0 / 90,0			910
ГМТ-15-А-100 ПЛ**	15	100,0 / 100,0			860
ГМТ-20-А-100 ПЛ**	20	100,0 / 100,0			960

\* В качестве армирующего материала использована двуслойная георешетка с прочностью до 45 кН/м, выпускаемая по СТО 33460521.003-2014.

\*\* В качестве армирующего материала использована полиэфирная геосетка с прочностью от 50 кН/м до 100 кН/м, выпускаемая по СТО 33460521.002-2014.

По согласованию с потребителем допускается изготовление индивидуальных марок противоэрозионного геомата с характеристиками не ниже предусмотренных нормативно-технической документацией.

### 5.3 Требования к внешнему виду

5.3.1 Полотна геоматов должны поставляться плотно намотанными в рулоны. Торцы рулонов должны быть ровными. Допускаются выступы не более 50 мм. В рулоне должно быть одно полотнище геомата, составные полотнища не допускаются.

5.3.2 На полотне геомата не допускаются дыры площадью более 300 мм<sup>2</sup>, раздвижки шириной более 10 мм и длиной более 100 мм, затекания площадью более 300 мм<sup>2</sup>, посторонние включения.

Таблица 2 - Нормированные значения отклонений параметров противоэрозионного геомата

Наименование параметра	Нормированное значение отклонения, %
Поверхностная плотность	±10
Толщина	±10
Ширина полотна	±2
Длина полотна в рулоне	±2

### 5.4 Требования к сырью и материалам

5.4.1 Сырьё и материалы, используемые для производства геоматов должны соответствовать требованиям действующей нормативной документации, иметь сопроводительную документацию, подтверждающую их соответствие нормативным

требованиям завода-изготовителя, включая паспорта качества и сертификат соответствия. Использование вторичного полиэтилена, полипропилена или полиамида при производстве геоматов не допускается.

5.4.2 Сырье должно подвергаться входному контролю по ГОСТ 24297-2013.

5.4.3 Геоматы должны быть химически стойкими в растворах с pH 4-10. Показатель стойкости к действию агрессивных сред (сохранение прочности) – не ниже 80% [1].

5.4.4 Геоматы должны обладать биостойкостью (грибостойкостью). Стойкость к воздействию плесневых грибов не должна превышать ПГ113. Устойчивость к микроорганизмам - не менее 90% [1].

5.4.5 Материал должен быть устойчив к механическим повреждениям при укладке. Показатель стойкости к механическим повреждениям - не менее 80%.

5.4.6 Показатель стойкости к многократному замораживанию и оттаиванию (сохранение прочности) геоматов – не ниже 90% [1].

5.4.7 Прочность при растяжении геомата должна быть не ниже 80 % от первоначальной после воздействия ультрафиолетового излучения [1].

## **5.5 Комплектность**

5.5.1 В комплект поставки помимо рулонов геомата, упакованных и маркированных в соответствии с 5.6, 5.7, входит документ о качестве партии геомата (паспорт).

## **5.6 Маркировка**

5.6.1 Транспортная маркировка рулонов противозерозийного геомата – по ГОСТ 14192.

5.6.2 К каждому рулону геомата прикрепляют ярлык с указанием:

- наименования завода-изготовителя и (или) его товарного знака с указанием юридического и фактического адреса;

- марка геомата в соответствии с п. 4.2;

- номера партии;

- номер рулона;

- даты изготовления;

- обозначения настоящего стандарта.

Дополнительный ярлык наклеивают на шпулю(гильзу/втулку).

При отсутствии шпули (гильзы/втулки) ярлык размещается в начале наматываемого в рулон материала. Ярлык наклеивают на бирку, закрепляемую на материале с помощью одноразовой пломбы. Сила затяжки и расположение одноразовой пломбы должна исключать ее передвижение относительно изначального расположения.

Наклеенный ярлык должен обладать необходимой адгезией и разрушаться при попытке снятия.

## **5.7 Упаковка**

5.7.1 Рулоны геомата упаковывают в полиэтиленовую пленку ГОСТ 10354, перевязывают шпагатом ГОСТ 17308, упаковочным скотчем или другим перевязочным материалом. По согласованию с потребителем допускается другой способ упаковки, не ухудшающий качество геоматов.

## **6 Требования безопасности**

6.1 При изготовлении геоматов необходимо соблюдать требования безопасности, указанные в ГОСТ 12.1.003, ГОСТ 12.1.004, ГОСТ 12.1.005, ГОСТ 12.1.012, ГОСТ 12.1.044, ГОСТ 12.3.030.

6.2 Геоматы в условиях хранения, монтажа и эксплуатации не выделяют в окружающую среду токсичных веществ и не оказывают при непосредственном контакте вредного влияния на организм человека. Работа с геоматами не требует особых мер предосторожности.

6.3 В процессе производства в воздух рабочей зоны не должны выделяться вредные вещества согласно ГОСТ 12.1.005. Периодичность контроля над содержанием вредных веществ в воздухе рабочей зоны осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005.

6.4 Основные требования к методикам контроля содержания выбросов веществ в воздух рабочей зоны установлены ГОСТ 12.1.016.

6.5 Организация технологических процессов при производстве и использовании полотна должна осуществляться в соответствии с [2].

6.6 Для безопасного ведения процесса производства и применения материала необходимо обеспечить максимальную механизацию технологических операций и надежную герметизацию оборудования, а также исправность электропусковой и контрольно-измерительной аппаратуры.

6.7 При работе с противозерозионными геоматами, их монтаже для защиты рук от механических повреждений следует использовать перчатки, рукавицы.

6.8 Все работающие на производстве геоматов должны проходить предварительный и периодический медицинский осмотр в соответствии с [10] и [11].

6.9 Рабочие места должны быть организованы в соответствии с требованиями ГОСТ 12.2.003 и ГОСТ 12.2.061. Производство осуществляется по ГОСТ 12.3.002. Оборудование для производства геоматов должно соответствовать ГОСТ

СТО 33460521.015-2015

12.2.003 и ГОСТ 12.2.049, оградительные устройства и предохранительные приспособления по ГОСТ 12.2.062.

6.10 Содержание вредных веществ в рабочей зоне не должно превышать предельно допустимые концентрации по [3] и [4].

6.11 Работы, связанные с получением продукта, следует осуществлять в соответствии с требованиями [3] с использованием средств индивидуальной защиты в соответствии с действующими отраслевыми нормами и с ГОСТ 12.4.011, ГОСТ 12.4.034.

6.12 Контроль над соблюдением предельно допустимых выбросов в атмосферу должна осуществляться в соответствии с ГОСТ 17.2.3.02. Нормирование в атмосферном воздухе вредных веществ, выделяемых в процессе производства и применения полотна, осуществляется в соответствии с требованиями [5].

6.13 Геоматы являются невзрывоопасным горючим материалом:

- группа горючести - Г4 по ГОСТ 30244;
- группа воспламеняемости – В2 по ГОСТ 30402;
- группа распространения пламени – РП3 по ГОСТ 30444

6.14 При внесении в источник огня воспламеняются и горят коптящим пламенем с образованием расплава и выделением углекислого газа, паров воды, непредельных углеводородов и газообразных продуктов.

6.15 Изготовитель гарантирует отсутствие самовоспламенения и взрывоопасности при соблюдении правил транспортирования и хранения, указанных в настоящем стандарте.

6.16 При возгорании геоматов для тушения применяют песок, воду, огнетушители любого типа, пену, асбестовые одеяла.

## **7 Требования охраны окружающей среды**

7.1 При производстве противозрозийного геомата вредные выбросы в атмосферу отсутствуют, химически загрязненных стоков не образуется.

7.2 Отходы, образующиеся при пуске и наладке оборудования, обрезки кромок возвращаются обратно в производство. Утилизация изделий и отходов производства, не подлежащих вторичной переработке, производится в местах, согласованных с территориальными органами в соответствии с [9].

7.3 Для обеспечения защиты окружающей среды необходимо предусмотреть оптимальные условия ведения технологического процесса с целью минимизации деструкции сырья; предотвращение аварийных ситуаций; соблюдение правил производства, хранения, транспортировки продукта.

## 8 Правила приемки

8.1 Противозэрозийный геомат должен быть принят техническим контролем завода-изготовителя в соответствии с условиями настоящего стандарта.

8.2 Противозэрозийный геомат принимается партиями в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

8.3 Партией считаются геоматы, выработанные на одном цикле их изготовления по одной технологии, из материалов одного и того же вида, и качества, но не более чем в течение одного месяца или на каждые 3900 м<sup>2</sup>, одновременно предъявляемые к приемке и оформленные одним документом о качестве.

8.4 При контроле качества геомата проводят приемо-сдаточные, периодические, типовые (см. ГОСТ 15.309) и квалификационные испытания (см. ГОСТ Р 15.301) в соответствии с перечнем показателей, установленных в соответствии с таблицей 3. Отбор образцов для испытаний проводят методом случайного отбора по ГОСТ ISO 9862. Количество элементарных проб в продольном/поперечном направлении полотна - шесть, в поперечном – шесть.

8.5 Приемо-сдаточные и периодические испытания в совокупности должны обеспечивать достоверную проверку всех свойств выпускаемой продукции, подлежащих контролю на соответствие требованиям стандартов, и представлять собой элементы приемки продукции у изготовителя (поставщика).

8.6 Периодические испытания проводят не реже одного раза в полугодие по показателям на партиях, прошедших приемо-сдаточные испытания.

8.7 Типовые испытания продукции проводят с целью оценки эффективности и целесообразности предлагаемых изменений в конструкции или технологии изготовления, которые могут повлиять на технические характеристики продукции, связанные с безопасностью для жизни, здоровья или имущества граждан, либо могут повлиять на эксплуатацию продукции, в том числе на важнейшие потребительские свойства продукции или на соблюдение условий охраны окружающей среды.

8.8 На этапе освоения производства выполняют квалификационные испытания с целью оценки готовности организации к выпуску продукции в объеме, определяемом договором (контрактом).

8.9 Браком считается продукция, не отвечающая требованиям раздела 5.

8.10 В случае несоответствия результатов испытания нормативным требованиям проводится повторная проверка по удвоенному количеству рулонов. Результаты повторных испытаний являются окончательными, если они неудовлетворительны, то бракуется вся партия.

8.11 Каждая партия сопровождается документом о качестве с указанием:

- наименования предприятия-изготовителя или его товарного знака;
- местонахождение (юридический и фактический адрес) завода-изготовителя;
- наименование геомата и его условного обозначения;
- номера партии и даты изготовления;
- количество рулонов в партии и их общая площадь;
- результатов испытаний или подтверждения о соответствии требованиям настоящего стандарта;
- обозначения настоящего стандарта;
- штампа и подпись работников ТК или лица уполномоченного исполнять обязанности технического контроля;
- гарантийный срок хранения.

Таблица 3 – Перечень контролируемых показателей при проведении приемосдаточных, периодических, типовых и квалификационных испытаний

Контролируемый показатель	Испытания				Номер пункта настоящего стандарта	
	приемо-сдаточные	периодические	типовые	квалификационные	технические требования	методы испытаний
Внешний вид, соответствие маркировки продукции и упаковки требованиям СТО	+	+	+	+	5.3, 5.5, 5.6, 5.7	9.1
Линейные размеры, масса рулона	+	+	+	+	Таблица 1	9.2
Поверхностная плотность	+	+	+	+	Таблица 1	9.4
Толщина геомата при давлении 2 кПа	+	+	+	+	Таблица 1	9.3
Прочность при растяжении в продольном/поперечном направлении	+	+	+	+	Таблица 1	9.5
Удлинение при максимальной нагрузке	+	+	+	+	Таблица 1	9.5
Устойчивость к агрессивной среде $C_{agp}$	-	+	+	+	5.4.3	9.6
Устойчивость к микроорганизмам	-	-	+	+	5.4.4	9.7
Грибостойкость	-	-	+	+	5.4.4	9.7
Устойчивость к механическим повреждениям	-	-	+	+	5.4.5	9.8
Устойчивость к многократному замораживанию и оттаиванию	-	+	+	+	5.4.6	9.9
Устойчивость к ультрафиолетовому излучению	-	-	+	+	5.4.7	9.10



## **9 Методы контроля**

9.1 Внешний вид, цвет, форма и маркировка на соответствие требованиям настоящего стандарта проверяется визуально.

9.2 Проверка геометрических размеров производится методами, установленными ГОСТ 3811. При этом пользуются металлической линейкой ГОСТ 427, рулеткой металлической ГОСТ 7502. Измерение ширины полотна производят в процессе выработки любым измерительным инструментом с ценой деления 1 мм не менее, чем в трех местах без создания специальных климатических условий.

9.3 Проверка толщины полотна противоэрозионного геомата по ГОСТ Р 50276.

9.4 Проверка поверхностной плотности противоэрозионного геомата осуществляется методом взвешивания по ГОСТ Р 50277.

9.5 Определение показателей прочностных свойств противоэрозионного геомата, перечисленных в таблице 1, выполняют по ГОСТ Р 55030.

9.6 Химическую стойкость противоэрозионного геомата определяют по ГОСТ Р 55035.

9.7 Устойчивость к воздействию плесневелых грибов определяют по ГОСТ 9.049. Устойчивость к воздействию микроорганизмов определяют в соответствии с ПНСТ 132.

9.8 Устойчивость к механическим повреждениям геомата при укладке определяют в соответствии с п. 6.1 [6].

9.9 Устойчивость геомата к многократному замораживанию и оттаиванию определяют по ГОСТ Р 55032.

9.10 Устойчивость геомата к ультрафиолетовому воздействию определяют по с ГОСТ Р 55031.

## **10 Транспортирование и хранение**

10.1 Рулоны противоэрозионного геомата могут транспортироваться всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта. Условия транспортирования – соответствующие условиям хранения 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150.

10.2 Условия транспортирования должны исключать повреждение и деформацию противоэрозионного геомата, воздействие агрессивных сред и атмосферных осадков.

10.3 При транспортировке транспортом потребителя за сохранность продукции отвечает потребитель.

10.4 Рулоны противоэрозионного геомата транспортируют и хранят в горизонтальном положении, в штабелях высотой не более трёх метров. Не допускается хранение в непосредственной близости (менее 1 м) к легковоспламеняющимся веществам и другим пожароопасным источникам, нагревательным приборам.

10.5 Условия хранения противоэрозионного геомата – 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150.

10.6 Допускается хранение рулонов противоэрозионного геомата на время строительства под навесами или укрытием мягким водонепроницаемым материалом, исключающим попадание на них прямых солнечных лучей при температуре окружающей среды от минус 50°С до плюс 50°С.

## **11 Указания по эксплуатации**

11.1 Противоэрозионный геомат следует эксплуатировать в условиях контакта со средами кислотностью рН от 4 до 10 при температуре окружающего воздуха от минус 50°С до плюс 50°С. После укладки и закрепления на грунтовой поверхности геоматы должны быть защищены от воздействия солнечных (ультрафиолетовых) лучей.

11.2 При укреплении откосов экструдированными геоматами следует соблюдать требования организации строительства в соответствии с [7].

11.3 При применении противоэрозионного геомата следует соблюдать положения [8], регламентирующего методику проектирования и технологию производства работ с применением геоматов.

11.4 Срок службы геоматов не менее 10 лет при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

## **12 Гарантии изготовителя**

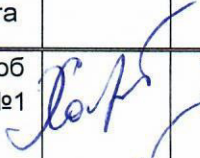



12.1 Изготовитель гарантирует соответствие противоэрозионного геомата требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования, хранения и указаний по применению, установленных в настоящем стандарте.

12.2 Гарантийный срок хранения противоэрозионного геомата 5 лет. При хранении геомата от 2 до 5 лет перед укладкой требуется произвести проверку показателей, соответствующих для приемо-сдаточных испытаний.

12.3 По истечении срока хранения геомат может быть использован по назначению после повторных испытаний на соответствие требованиям настоящего стандарта.

**Приложение А  
(обязательное)**

**Лист регистрации изменений**

Лист регистрации изменений									
Изм	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в документе	Номер доку- мента	Входящий но- мер сопроводи- тельного доку- мента и дата	Подпись	Дата
	Изме- ненных	Заме- ненных	Новых	Аннули- рованных					
1		2-8, 11, 12, 14-17	15		20	СТО 33460521.015 -2015	Извещение об изменении №1		1.09. 2016
2		II, III, 1-11, 13-17	12		20	СТО 33460521.015 -2015	Извещение об изменении №2		13.11. 2017
3		1-4, 6-13, 16			20	СТО 33460521.015 -2015	Извещение об изменении №3		19.02. 2018
4		5-8, 11, 12			20	СТО 33460521.015 -2015	Извещение об изменении №4		23.05. 2019

## Библиография

- |      |  |  |
|------|--|--|
| [1]  | Отраслевой дорожный методический документ ОДМ 218.2.046-2014 | Рекомендации по выбору и контролю качества геосинтетических материалов, применяемых в дорожном строительстве   |
| [2]  | Свод Правил<br>СП 2.2.2.1327-03                              | Гигиенические требования к организации технологических процессов, производственному оборудованию и рабочему инструменту  |
| [3]  | Гигиенические нормы<br>ГН 2.2.5.1313-03                      | Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны   |
| [4]  | Гигиенические нормы<br>ГН 2.2.5.1314-03                      | Ориентировочные безопасные уровни воздействия (ОБУВ) загрязняющих веществ в воздухе рабочей зоны   |
| [5]  | Гигиенические нормы<br>ГН 2.1.6.1338-03                      | Предельно допустимые концентрации (ПДК) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населенных мест   |
| [6]  | Отраслевой дорожный методический документ ОДМ 218.2.047-2014 | Методика оценки долговечности геосинтетических материалов, используемых в дорожном строительстве   |
| [7]  | Отраслевой дорожный методический документ ОДМ 218.2.078-2016 | Методические рекомендации по выбору конструкции укрепления откосов земляного полотна автомобильных дорог общего пользования  |
| [8]  | Свод Правил<br>СП 48.13330.2011                              | Организация строительства. Актуализированная редакция СНиП 12-01-2004  |
| [9]  | СанПиН 2.1.7.1322-03   | Гигиенические требования к размещению и обезвреживанию отходов производства и потребления  |
| [10] | Приказ Минздравмедпрома РФ №90 от 14.03.96                   | О порядке проведения предварительных и периодических медицинских осмотров работников и медицинских регламентах допуска к профессии   |
| [11] | Приказ Минсоцразвития №83 от 16.08.04                        | Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения этих осмотров (обследований) |

ОКС 83.140.99

ОК 034-2014 (КПЕС 2008) 22.29.29.190

Ключевые слова: противэрозионный геомат, типы, требования, приемка и контроль, условия эксплуатации.

---

Руководитель организации–разработчика ООО «РГК»  
наименование организации

Директор ООО «РГК»  
должность

  
личная подпись

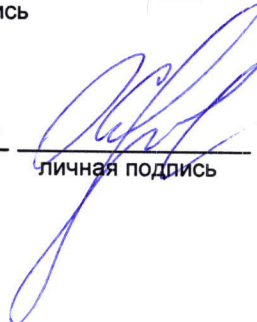
С.В. Даленко  
инициалы, фамилия

Руководитель разработки:  
Директор ООО «РГК»  
должность

  
личная подпись

С.В. Даленко  
инициалы, фамилия

Исполнитель: Зам. директора по качеству  
должность

  
личная подпись

Н.И. Харитонов  
инициалы, фамилия