

ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ
«РОССИЙСКИЕ АВТОМОБИЛЬНЫЕ ДОРОГИ»
(ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ «АВТОДОР»)

Страстной б-р, д. 9, Москва, 127006
тел.: (495) 727-11-95, факс: (495) 249-07-72
e-mail: info@ruhw.ru
www.ruhw.ru

Руководителю
ООО «Колтек-Кама»

А.В. Дудченко

info@koltech-kama.ru

11.10.2021 № 28394-ГС

на № _____ от _____

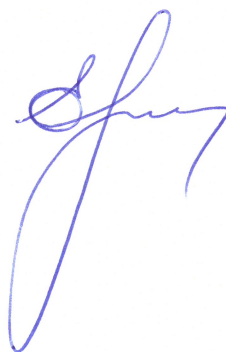
Уважаемый Александр Владимирович!

Рассмотрев материалы, представленные письмами от 13.04.2021 № М-02/1304, от 26.08.2021 № 01/2608 и от 15.09.2021 № 05/1509, согласовываем стандарты организации ООО «Колтек-Кама» СТО 27843643-001-2016 «Комплексный модификатор асфальтобетона КМА «Колтек». Технические условия» и СТО 27843643-002-2016 «Смеси асфальтобетонные и асфальтобетоны резино-дисперсно-армированные. Технические условия» (далее – СТО) для добровольного применения на объектах Государственной компании сроком на один год с даты настоящего согласования.

По истечению указанного срока в наш адрес необходимо направлять аналитический отчет с результатами мониторинга и оценкой применения материалов в соответствии с требованиями согласованных СТО на объектах Государственной компании и прочих объектах.

Контактное лицо: заместитель директора Департамента проектирования, технической политики и инновационных технологий Ильин Сергей Владимирович, тел. (495) 727-11-95, доб. 33-07, e-mail: S.Iliyn@russianhighways.ru.

Главный строитель
по доверенности от 13.09.2021 № Д-261



В.А. Ермилов

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«КОЛТЕК-КАМА»

Колтек
КАМА

СТАНДАРТ
ОРГАНИЗАЦИИ

СТО 27843643-002-2016

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор

ООО «КОЛТЕК-КАМА»

А.В. Дудченко



СМЕСИ АСФАЛЬТОБЕТОННЫЕ И АСФАЛЬТОБЕТОНЫ РЕЗИНО-
ДИСПЕРСНО-АРМИРОВАННЫЕ

Технические условия

Нижнекамск

2016

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения стандартов организаций – ГОСТ Р 1.4-2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты организаций. Общие положения», ГОСТ Р 1.5-2012 «Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты национальные. Правила построения, изложения, оформления и обозначения (с Поправкой, с Изменением N 1), ГОСТ 1.5-2001 Межгосударственная система стандартизации (МГСС). Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Общие требования к построению, изложению, оформлению, содержанию и обозначению (с Поправками, с Изменениями N 1, 2).

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН И ВНЕСЁН Обществом с ограниченной ответственностью «КОЛТЕК-КАМА»

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом генерального директора общества с ограниченной ответственностью «КОЛТЕК-КАМА» от 20 июля 2016 г. № 15

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ приказом генерального директора «КОЛТЕК-КАМА» № 16 от 20 июля 2016г

Информация об изменениях к настоящему стандарту ежегодно размещается на официальном сайте ООО «КОЛТЕК-КАМА» www.koltech-relastik.ru в сети Интернет, а текст изменений и поправок – ежемесячно. В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта уведомление об этом будет размещено на вышеуказанном сайте.

© ООО «КОЛТЕК-КАМА», 2016

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведён, тиражирован и распространён в качестве официального издания без разрешения ООО «КОЛТЕК-КАМА»

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Термины, определения и сокращения	3
4 Общие положения	3
5 Технические требования.....	4
6 Требования безопасности и охраны окружающей среды.....	6
7 Правила приемки	7
8 Методы контроля.....	7
9 Транспортирование и хранение	7
10 Указания по приготовлению	8
11 Гарантии изготовителя и поставщика	11
Приложение А (обязательное).....	12
Библиография	13

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

СМЕСИ АСФАЛЬТОБЕТОННЫЕ И АСФАЛЬТОБЕТОНЫ РЕЗИНО-ДИСПЕРСНО-АРМИРОВАННЫЕ. Технические условия

Дата введения – 20 - 07 - 2016

1 Область применения

Настоящий стандарт организации распространяется на резино-дисперсно-армированные асфальтобетонные смеси, описанные в ГОСТ 9128, ГОСТ 31015, ГОСТ Р 58406.1, ГОСТ Р 58406.2, ГОСТ Р 54401, применяемые при устройстве конструктивных слоев дорожной одежды автомобильных дорог, промышленных площадок и аэродромов.

(Измененная редакция №2)

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

ГОСТ 12.0.004-2015 Система стандартов безопасности труда (ССБТ). Организация обучения безопасности труда. Общие положения

ГОСТ 12.1.005-88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.1.007-76 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 12.3.002-2014 Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности

ГОСТ 8267-93 Щебень и гравий из плотных горных пород для строительных работ. Технические условия

ГОСТ 8736-2014 Песок для строительных работ. Технические условия

ГОСТ 9128-2009 Смеси асфальтобетонные дорожные, аэродромные и асфальтобетон. Технические условия

ГОСТ 9128-2013 Смеси асфальтобетонные дорожные, аэродромные и асфальтобетон. Технические условия

ГОСТ 22245-90 Битумы нефтяные дорожные вязкие. Технические условия.

ГОСТ 30108-94 Материалы и изделия строительные. Определение удельной эффективной активности естественных радионуклидов

ГОСТ 31015-2002 Смеси асфальтобетонные и асфальтобетон щебеночно-мастичные. Технические условия

ГОСТ 32703-2014 Дороги автомобильные общего пользования. Щебень и гравий из горных пород. Технические требования

ГОСТ 32730-2014 Дороги автомобильные общего пользования. Песок дробленый. Технические требования

ГОСТ 32761-2014 Дороги автомобильные общего пользования. Порошок минеральный. Технические требования

ГОСТ 32824-2014 Дороги автомобильные общего пользования. Песок природный. Технические требования

ГОСТ 33133-2014 Дороги автомобильные общего пользования. Битумы нефтяные дорожные вязкие. Технические требования

ГОСТ Р 52129-2003 Порошок минеральный для асфальтобетонных и органоминеральных смесей. Технические условия

ГОСТ Р 54401-2020 Дороги автомобильные общего пользования. Смеси литые асфальтобетонные дорожные горячие и асфальтобетон литой дорожный. Технические условия

ГОСТ Р 58401.4-2019 Дороги автомобильные общего пользования. Смеси асфальтобетонные дорожные и асфальтобетон щебеночно-мастичные. Система объемно-функционального проектирования. Правила проектирования

ГОСТ Р 58406.1-2020 Дороги автомобильные общего пользования. Смеси щебеночно-мастичные асфальтобетонные и асфальтобетон. Технические условия

ГОСТ Р 58406.2-2020 Дороги автомобильные общего пользования. Смеси горячие асфальтобетонные и асфальтобетон. Технические условия

ГОСТ Р 58406.10-2020 Смеси асфальтобетонные дорожные и асфальтобетон. Правила проектирования

ГОСТ Р 58577-2019 Правила установления нормативов допустимых выбросов загрязняющих веществ проектируемыми и действующими хозяйствующими субъектами и методы определения этих нормативов

Примечание - при пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов (сводов правил и/или классификаторов) в информационной системе общего пользования - на официальном сайте федерального органа исполнительной власти в сфере стандартизации в сети Интернет или по ежегодно издаваемому

информационному указателю "Национальные стандарты", который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячно издаваемого информационного указателя "Национальные стандарты" за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт (документ), на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта (документа) с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт (документ), на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта (документа) с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт (документ), на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт (документ) отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

(изменения редакции, Изм №1)

3 Термины, определения и сокращения

В настоящем стандарте применены следующие сокращения и термины с соответствующими определениями:

3.1 модификатор «КМА» КОЛТЕК»: материал из мелкодисперсного активного резинового порошка с размером частиц не более 0,8 мм, а также целевых и функциональных добавок, предназначенных для модифицирования асфальтобетонных смесей.

3.2 резино-дисперсно-армированная асфальтобетонная смесь; РДА АБС: рационально подобранная смесь минеральных материалов (щебня, песка, минерального порошка), битумного вяжущего и модификатора, взятых в определенных соотношениях и приготовленных в соответствии с технологией асфальтобетонного производства.

3.3 резино-дисперсно-армированный асфальтобетон; РДА АБ: уплотненная резино-дисперсно-армированная асфальтобетонная смесь.

3.4 БНДУ: битум нефтяной дорожный улучшенный.

3.5 ПДВ: Предельно допустимый выброс.

3.6 АБЗ: Асфальтобетонный завод.

(Измененная редакция №2)

4 Общие положения

Конструктивные слои дорожных одежд, устраиваемые из РДА АБС, применяются для увеличения срока службы и повышения физико-механических

параметров строящихся и ремонтируемых автомобильных дорог. В качестве резинового компонента при приготовлении РДА АБС используется модификатор «КМА «КОЛТЕК», производимый компанией ООО «КОЛТЕК-КАМА» в соответствии с требованиями СТО 27843643-001-2016 «Комплексный модификатор «КМА» Колтек».

РДА АБС целесообразно применять в верхних и нижних слоях покрытия, а также в верхних слоях основания дорожной одежды. При строительстве и ремонте верхних слоев покрытия применяют горячие плотные мелкозернистые резино-дисперсно-армированные асфальтобетонные смеси, а также резино-дисперсно-армированные щебеночно-мастичные смеси (РДА ЩМА). При строительстве верхнего слоя покрытия из резино-дисперсно-армированного ЩМА дополнительной стабилизирующей добавки из целлюлозного или минерального волокна не требуется. Допускается применение модификатора КМА при устройстве литых слоев покрытия дорожной одежды. Модификатор КМА является, как дисперсно-армирующим агентом, так и стабилизатором, обеспечивающим необходимый уровень стекания вяжущего. Нижние слои покрытия и верхние слои основания устраиваются из горячих плотных крупнозернистых асфальтобетонных смесей, содержащих модификатор КМА.

(изменения редакции, Изм №2)

5 Технические требования

5.1 Общие положения

Зерновые составы минеральной части РДА АБС могут проектироваться в соответствии с требованиями ГОСТ 9128, ГОСТ 31015, ГОСТ Р 58406.1, ГОСТ Р 58406.2, ГОСТ Р 54401 и [1], [2].

РДА АБС изготавливают в соответствии с настоящим стандартом по технологическому регламенту предприятия-изготовителя (асфальтобетонного производства), утвержденному в установленном порядке.

5.2 Основные показатели и/или характеристики (свойства)

-показатели и характеристики асфальтобетонных смесей типа А, Б и В должны соответствовать требованиям, предъявленным в ГОСТ 9128;

-показатели и характеристики асфальтобетонных смесей типа ЩМА-10 – ЩМА-20 должны соответствовать требованиям, предъявленным в ГОСТ 31015;

-показатели и характеристики асфальтобетонных смесей типа ЩМА-8 – ЩМА-22 должны соответствовать требованиям, предъявленным в ГОСТ Р 58406.1;

-показатели и характеристики асфальтобетонных смесей типа А5 – А32 должны соответствовать требованиям, предъявленным в ГОСТ Р 58406.2;

-показатели и характеристики асфальтобетонных смесей типа ЛА4 – ЛА16 должны соответствовать требованиям, предъявленным в ГОСТ Р 54401;

-физико-механические показатели РДА АБС и РДА АБ по [1], [2] должны соответствовать требованиям, приведенных документов.

5.3 Требования к исходным материалам

5.3.1 Виды материалов для производства РДА АБС по происхождению и физико-механическим свойствам определяются требованиями проектной и нормативно-технической документации, а также условиями эксплуатации асфальтобетонных слоев дорожной одежды.

5.3.2 Требования к минеральным материалам.

Щебень для производства РДА АБС должен соответствовать требованиям:

-ГОСТ 8267 для смесей по ГОСТ 9128, ГОСТ 31015, ГОСТ Р 54401;

-ГОСТ 32703 для смесей по ГОСТ Р 58406.1, ГОСТ Р 58406.2.

Щебень должен быть однородным по минерало-петрографическому составу, физико-механическим показателям и не должен содержать инородных тел.

Песок природный и из отсевов дробления горных пород, применяемый для приготовления асфальтобетонной смеси, должен соответствовать требованиям:

-ГОСТ 8736, ГОСТ 32824 для смесей, изготавливаемых по ГОСТ 9128, ГОСТ 31015, ГОСТ Р 54401;

-ГОСТ 32730 для смесей, изготавливаемых по ГОСТ Р 58406.1, ГОСТ Р 58406.2.

При этом марка по прочности песка из отсевов дробления и содержание глинистых частиц, определяемых методом набухания, для смесей конкретных марок и типов не должны превышать норм, указанных в стандартах, в соответствии с которыми изготавливается смесь.

Минеральный порошок, входящий в состав смесей, должен отвечать требованиям:

-ГОСТ Р 52129 для смесей, изготавливаемых по ГОСТ 9128, ГОСТ 31015;

-ГОСТ 32761 для смесей, изготавливаемых по ГОСТ Р 58406.1, ГОСТ Р 58406.2, ГОСТ Р 54401.

При производстве РДА АБС для устройства слоев покрытий и оснований на объектах Государственной компании «Российские автомобильные дороги» минеральные материалы должны соответствовать требованиям [1].

В смесях для плотных и пористых асфальтобетонов допускается применять собственную пыль в количестве, не превышающем содержание последней в подобранном составе (подборе).

5.3.3 Требования к органическим вяжущим.

Для приготовления РДА АБС применяются битумы нефтяные дорожные вязкие по ГОСТ 33133, ГОСТ 22245, [3].

Выбор марки вяжущего определяется проектной, нормативно-технической документацией и условиями работы асфальтобетонных слоев дорожных одежд.

В РДА АБС, применяемых на объектах Государственной компании «Российские автомобильные дороги», используется битум нефтяной дорожный улучшенный (БНДУ) по [3] с учетом требований [1] и [2].

Для улучшения сцепления вяжущего с минеральной частью асфальтобетона могут применяться адгезионные добавки по стандартам организаций, согласованным с Заказчиком.

(изменения редакции, Изм №1,2)

6 Требования безопасности и охраны окружающей среды

6.1 Требования безопасности

6.1.1 При производстве, транспортировании и укладке РДА АБС следует соблюдать общие требования безопасности по ГОСТ 12.3.002, требования пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004.

6.1.2 Материалы для приготовления РДА АБС (щебень, песок, минеральный порошок, битумное вяжущее, добавки и модификаторы асфальтобетона) по характеру вредности и по степени воздействия на организм человека относятся к малоопасным веществам класса опасности 4 по ГОСТ 12.1.007.

6.1.3 Воздух в рабочей зоне при производстве РДА АБС должен удовлетворять требованиям ГОСТ 12.1.005.

6.1.4 Удельная эффективная активность естественных радионуклидов в минеральной части РДА АБС не должна превышать значений, установленных ГОСТ 30108.

6.2 Требования охраны окружающей среды

6.2.1 С целью защиты атмосферного воздуха от выбросов вредных веществ при производстве РДА АБС должна быть организована система контроля за ПДВ в соответствии с ГОСТ Р 58577.

6.2.2 Контроль за состоянием воздушной среды при производстве РДА АБС осуществляют в соответствии с [5].

6.2.3 Эффективными мерами защиты природной среды является герметизация оборудования и предотвращение разливов битумных вяжущих материалов.

6.2.4 При производстве РДА АБС сточные воды отсутствуют.

(Измененная редакция №2)

7 Правила приемки

7.1 В целях обеспечения качества выпускаемой продукции лаборатория асфальтобетонного завода должна осуществлять входной контроль материалов для производства смесей в соответствии с требованиями п. 5.3 настоящего СТО.

7.2 В процессе производства РДА АБС контролируют следующие технологические показатели, в соответствии с требованиями технологического регламента асфальтобетонного завода:

-точность дозировки исходных минеральных материалов, битумного вяжущего, модификатора «КМА «Колтек»;

-температуру минеральных материалов при выходе из сушильного барабана;

-точность дозирования модификатора КМА»;

-время «сухого» и «мокрого» перемешивания;

-температуру вяжущего;

-продолжительность складирования смеси в накопительных бункерах.

7.3 Для проверки качества выпускаемой продукции проводят отбор проб в соответствии с требованиями соответствующих стандартов и проводят приемосдаточные и периодические испытания в соответствии с требованиями:

-для асфальтобетонных смесей по ГОСТ 9128, ГОСТ Р 58406.2;

-для щебеночно-мастичных асфальтобетонных смесей по ГОСТ 31015, ГОСТ Р 58406.1;

- для литых асфальтобетонных смесей по ГОСТ Р 54401.

(изменения редакции, Изм №1)

8 Методы контроля

Для проверки качества выпускаемой продукции проводят испытания:

-для асфальтобетонных смесей по ГОСТ 9128, ГОСТ Р 58406.2;

-для щебеночно-мастичных асфальтобетонных смесей по ГОСТ 31015, ГОСТ Р 58406.1;

- для литых асфальтобетонных смесей по ГОСТ Р 54401.

(изменения редакции, Изм №1)

9 Транспортирование и хранение

9.1 Транспортировка РДА АБС к месту производства работ осуществляется автосамосвалами, оборудованными быстросъемными тентами во избежание остывания смеси. Продолжительность транспортировки устанавливается из условия обеспечения температуры укладки.

9.2 Песок и щебень складироваться на площадке с твердым покрытием в штабеля. Планировка площадки выполняется с уклоном, что исключает возможность скапливания воды под штабелями.

9.3 Складирование минерального порошка осуществляется в герметически закрытых металлических силосах, исключающих возможность попадания в них воды. Силоса должны быть оборудованы системой аэрации.

9.4 Битум хранится в битумохранилищах, оборудованных системами обогрева и перекачки.

10 Указания по приготовлению

10.1 Подбор составов РДА АБС

Подбор составов РДА АБС производится в соответствии с требованиями ГОСТ 9128 (по тексту в целом и приложение Г), ГОСТ 31015 (по тексту в целом) и ГОСТ Р 58406.10-2020 для смесей по ГОСТ Р 58406.1, ГОСТ Р 58401.4-2019 для смесей по ГОСТ Р 58406.2, ГОСТ Р 54401 (по тексту в целом и приложение Б). При производстве асфальтобетонных смесей для объектов Государственной компании «Российские автомобильные дороги» необходимо руководствоваться требованиями [1] и [2].

Проектирование и подбор составов РДА АБС осуществляется в специализированной лаборатории на основе технических требований проекта строительства на материалах, удовлетворяющих требованиям действующей нормативно-технической документации.

При подборе составов РДА АБС необходимо руководствоваться техническими характеристиками завода.

Оптимизированные по технико-экономическим показателям составы РДА АБС утверждаются в установленном порядке и принимаются в производство.

Подобранный в лабораторных условиях состав является базовым для пробных замесов на АБЗ.

Составы РДА АБС корректируются в случае изменения проектных требований к асфальтобетону, качественного (значительного) изменения свойств исходных

материалов и в результате выявленных отклонений от требований нормативно-технической и проектной документации при осуществлении контроля качества выпускаемой продукции. Корректированный состав РДА АБС согласовывается и утверждается в установленном порядке.

Модификатор «КМА «Колтек» применяют в РДА АБС в количестве от 0,3 % до 1,5 % от массы минеральной части. Указанные количества модификатора подлежат корректировке по результатам лабораторной оптимизации состава АБС, в зависимости от реальных условий применения (состава и качества используемого оборудования, качества сырья, требований к дорожному полотну, климатических воздействия и т.п.).

Оптимальный зерновой состав и содержание вяжущего определяется по достижению требуемых физико-механических показателей.

Перемешивание материалов, при подборах составов РДА АБС в лаборатории, осуществляется с использованием лабораторной мешалки с подогревом. Допускается производить смешивание вручную с соблюдением технологических требований и температурных режимов.

Перемешивание замесов выполняется при температуре, подобранной в соответствии с таблицей 1, до достижения однородного состояния. При однородном состоянии все минеральные зерна равномерно покрыты вяжущим, а в готовой смеси нет его отдельных сгустков.

При приготовлении лабораторных замесов рекомендуется добавлять модификатор «КМА «Колтек» после введения битума, обеспечивая равномерное распределение и максимальный контакт всего объема добавки с битумом.

По окончании смешивания РДА АБС необходимо выдержать в сушильном шкафу в течение 40 минут при температуре смешивания с целью имитации транспортировки и укладки.

При подборе состава РДА АБС необходимо учитывать специфику и технические характеристики асфальтосмесительных установок и грохотов.

10.2 Технология производства РДА АБС

10.2.1 Технология производства РДА АБС производится в соответствии с технологическим регламентом АБЗ.

10.2.2 Выгрузка РДА АБС производится из смесительного узла в накопительный бункер или непосредственно в автомобили-самосвалы.

10.2.3 Продолжительность перемешивания устанавливается в соответствии с техническими данными асфальтобетонной установки и уточняется при пробном замесе.

Ориентировочно время «сухого» перемешивания составляет от 5 до 10 сек., «мокрого» – от 15 до 30 сек.

Температуры минеральных материалов при выходе из сушильного барабана и РДА АБС при перемешивании должны соответствовать требованиям, представленным в таблице 1.

Температуры минеральных материалов при выходе из сушильного барабана и РДА АБС при перемешивании должны соответствовать требованиям, представленным в таблице 1.

Таблица 1 - Температуры минеральных материалов при выходе из сушильного барабана и РДА АБС при перемешивании

Тип смеси	Марка вяжущего	Температура минеральных материалов при выходе из сушильного барабана, °С	Температура РДА АБС при перемешивании, °С
Горячие асфальтобетонные смеси	БНД 50/70 БНД 40/60 БНДУ 60	185-195	170-190
	БНД 70/100 БНД 60/90 БНДУ 85	180-190	165-185
	БНД 100/130 БНД 90/130	175-185	160-180
	БНД 50/70 БНД 40/60 БНДУ 60	195-205	170-190
Щебеночно-мастичные асфальтобетонные смеси	БНД 70/100 БНД 60/90 БНДУ 85	190-200	165-185
	БНД 100/130 БНД 90/130	185-195	160-180
	-	220-270	200-240
Литые асфальтобетонные смеси	-	220-270	200-240

10.2.5 Время хранения РДА АБС в накопительном бункере должно обеспечивать температуру отгрузки смеси в соответствии с требованиями, указанными в таблице 1.

10.2.6 Перед погрузкой РДА АБС кузов автосамосвала обрабатывается эмульсией или мыльным раствором, предотвращающим прилипание асфальтобетонной смеси к кузову автосамосвала. Запрещается обрабатывать кузов самосвала дизтопливом, мазутом и другими жидкостями, которые являются растворителями битума.

10.2.7 РДА АБС загружаются в автосамосвалы, оборудованные подогревом кузова и тентами.

10.2.8 Для уменьшения явления расслоения РДА АБС, загрузка автосамосвалов производится в три приема по длине кузова.

10.2.9 При выпуске с завода РДА АБС в кузовах автосамосвалов должна быть накрыта тентами.

(изменения редакции, Изм №1, 2)

11 Гарантии изготовителя и поставщика



11.1 Изготовитель и поставщик РДА АБС гарантирует соответствие качества резино-дисперсно-армированных асфальтобетонных смесей требованиям настоящего стандарта организации при соблюдении условий транспортирования и хранения.

11.2 Применение РДА АБС в конструктивных слоях дорожных одежд (верхний и нижний слой покрытия, верхний слой основания) осуществляется в соответствии с [4] и по технологическому регламенту на производство дорожных работ по устройству асфальтобетонного покрытия и верхнего слоя основания из РДА АБС, утвержденному в установленном порядке в составе проектной документации.

Приложение А
(обязательное)

Лист регистрации изменений

Т а б л и ц а А.1 – Лист регистрации изменений

Изм. №	Номера листов				Всего листов в доку- менте	Номер доку- мента	Входящий № сопроводите льного документа	Подпись	Дата
	изменен ных	замененн ых	новых	аннулиро ванных					
1	2, 3, 4, 5, 7, 8				16		№ М-21		17.08.20 20
Внесены изменения, связанные с внесение в 2020 году новых стандартов ГОСТ Р взамен ПНСТ									
2	3, 4, 5, 6, 9,13				14		№ М45		31.05.20 21
Внесены изменения в текст и поправки по тексту									

Библиография

- [1] СТО АВТОДОР 2.6-2013 «Требования к нежестким дорожным одеждам автомобильных дорог Государственной компании «Автодор» (приказ от 19.07.2013 № 145 в редакции приказа от 31.08.2017 № 210)
- [2] СТО АВТОДОР 2.18-2015 Требования к показателям физико-механических свойств асфальтобетонов для устройства нижних слоев покрытий и слоев оснований дорожных одежд» (приказ от 22.07.2015 № 150)
- [3] СТО АВТОДОР 2.1-2011 Битумы нефтяные дорожные улучшенные. Технические условия (приказ от 29.11.2011 № 219)
- [4] СТО 27843643-001-2016 Комплексный модификатор асфальтобетона «КМА» КОЛТЕК. Технические условия.
- [5] ГН 2.2.5.3532-18 Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны.

(изменения редакции, Изм №2)

ОКС 93.080.20

ОКП 571824

Ключевые слова: комплексный модификатор асфальтобетона, КМА КОЛТЕК, технические условия, резиновая крошка, резино-дисперсно-армированные асфальтобетоны.
