

ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ  
«РОССИЙСКИЕ АВТОМОБИЛЬНЫЕ ДОРОГИ»  
(ГОСУДАРСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ «АВТОДОР»)

Страстной б-р, д. 9, Москва, 127006  
тел.: (495) 727-11-95, факс: (495) 249-07-72  
e-mail: info@ruh.w.ru  
www.ruh.w.ru

28.09.2022 № 25559-ТП

на № от

Заместителю генерального  
директора  
ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Р.З. Амиралиеву

305018, г. Курск, ул. Черняховского, д. 18А,  
кв. 275

Уважаемый Расим Загидович!

Рассмотрев материалы, представленные письмом от 01.09.2022 № РА-605, согласовываем стандарт организации ООО «ЛЛК-Интернешнл» СТО 79345251-219-2020 «Материал вяжущий нефтяной битумный для резиноасфальтобетонов ЛУКОЙЛ ROADLINER МВНБ-Р. Технические условия» (далее – СТО) для добровольного применения на объектах Государственной компании сроком на один год с даты настоящего согласования.

По истечению указанного срока в наш адрес необходимо направить аналитический отчет с результатами мониторинга и оценкой применения материалов в соответствии с требованиями согласованных СТО на объектах Государственной компании и прочих объектах.

Контактное лицо: заместитель директора Департамента проектирования, технической политики и инновационных технологий Ильин Сергей Владимирович, тел. (495) 727-11-95, доб. 33-07, e-mail: S.Ilyn@russianhighways.ru.

Заместитель председателя правления  
по технической политике



В.А. Ермилов

Приложение к приказу  
ООО «ЛЛК-Интернешнл»  
от «19» 02 2020 г. № 44/2020

**Общество с ограниченной ответственностью  
«ЛЛК - Интернешнл»**

---



**СТАНДАРТ  
ООО «ЛЛК-Интернешнл»**

**СТО 79345251-219-2020**

---

**МАТЕРИАЛ ВЯЖУЩИЙ НЕФТЯНОЙ БИТУМНЫЙ  
ДЛЯ РЕЗИНОАСФАЛЬТОБЕТОНОВ  
ЛУКОЙЛ ROADLINER МВНБ-Р**

**Технические условия**

**Москва**

**2020**

## Предисловие

- 1 РАЗРАБОТАН Управлением научно-технического развития Общества с ограниченной ответственностью «ЛЛК-Интернешнл» в соответствии с требованиями ГОСТ Р 1.4–2004 и ГОСТ Р 1.5–2012
- 2 ВНЕСЕН Управлением научно-технического развития ООО «ЛЛК-Интернешнл»
- 3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ приказом ООО «ЛЛК-Интернешнл» от 19.02.2020 № 44/2020
- 4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

© ООО «ЛЛК-Интернешнл», 2020

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения ООО «ЛЛК-Интернешнл»

**Содержание**

1 Область применения.....	1
2 Нормативные ссылки .....	1
3 Классификация и обозначения.....	4
4 Технические требования.....	4
5 Требования безопасности и охраны окружающей среды.....	6
6 Правила приемки .....	7
7 Методы испытаний.....	8
8 Транспортирование и хранение .....	8
9 Гарантии изготовителя.....	8



**СТАНДАРТ ООО «ЛЛК-Интернешнл»**

---

**Материал вяжущий нефтяной битумный для  
резиноасфальтобетонов ЛУКОЙЛ ROADLINER МВНБ–Р  
Технические условия**

---

Дата введения 19.02.2020**1 Область применения**

Настоящий стандарт организации (СТО) распространяется на материал вяжущий нефтяной битумный для резиноасфальтобетонов ЛУКОЙЛ ROADLINER МВНБ–Р (далее – вяжущее), применяемый при производстве резиноасфальтобетонных смесей в качестве основы для получения резинобитумного связующего асфальтобетонной смеси.

Изготовление вяжущего определяется технологией производства, утвержденной производителем в установленном порядке.

Производство вяжущего по настоящему СТО допускается на предприятиях, согласовавших настоящий СТО.

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие документы:

ГОСТ 8.579–2002 Государственная система обеспечения единства измерений (ГСИ). Требования к количеству фасованных товаров в упаковках любого вида при их производстве, расфасовке, продаже и импорте

ГОСТ 12.1.004–91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.005–88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.1.007–76 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 12.1.018–93 Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывобезопасность статического электричества. Общие требования

ГОСТ 12.1.030–81 Система стандартов безопасности труда. Электробезопасность. Защитное заземление, зануление

ГОСТ 12.1.044–89 (ИСО 4589–84) Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей

и методы их определения

ГОСТ 12.4.010–75 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты. Рукавицы специальные. Технические условия.

ГОСТ 12.4.011–89 Система стандартов безопасности труда. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация

ГОСТ 12.4.020–82 Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты рук. Номенклатура показателей качества

ГОСТ 12.4.021–75 Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования

ГОСТ 12.4.103–83 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация

ГОСТ 12.4.280–2014 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Общие технические требования

ГОСТ 17.2.3.02–2014 Правила установления допустимых выбросов загрязняющих веществ промышленными предприятиями

ГОСТ 17.2.4.02–81 Охрана природы. Атмосфера. Общие требования к методам определения загрязняющих веществ

ГОСТ 1510–84 Нефть и нефтепродукты. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 2517–2012 Нефть и нефтепродукты. Методы отбора проб

ГОСТ 14192–96 Маркировка грузов

ГОСТ 19433–88 Грузы опасные. Классификация и маркировка

ГОСТ 28507–99 Обувь специальная кожаная для защиты от механических воздействий. Общие технические условия

ГОСТ 31340–2013 Предупредительная маркировка химической продукции. Общие требования

ГОСТ 33136–2014 Дороги автомобильные общего пользования. Битумы нефтяные дорожные вязкие. Метод определения глубины проникания иглы

ГОСТ 33137–2014 Дороги автомобильные общего пользования. Битумы нефтяные дорожные вязкие. Метод определения динамической вязкости ротационным вискозиметром

ГОСТ 33138–2014 Дороги автомобильные общего пользования. Битумы нефтяные дорожные вязкие. Метод определения растяжимости

ГОСТ 33140–2014 Дороги автомобильные общего пользования. Битумы нефтяные дорожные вязкие. Метод определения старения под воздействием высокой температуры и воздуха (метод RTFOT)

ГОСТ 33142–2014 Дороги автомобильные общего пользования. Битумы нефтяные дорожные вязкие. Метод определения температуры размягчения. Метод «Кольцо и Шар»

ГОСТ 33143–2014 Дороги автомобильные общего пользования. Битумы нефтяные дорожные вязкие. Метод определения температуры хрупкости по Фраасу

ГОСТ Р 12.4.310–2016 Система стандартов безопасности труда. Одежда

специальная для защиты работающих от воздействия нефти, нефтепродуктов.  
Технические требования

ГН 2.1.5.1315–2003 Предельно-допустимые концентрации (ПДК) химических веществ в воде водных объектов хозяйственно-питьевого и культурно-бытового водопользования. Гигиенические нормативы

Правила противопожарного режима в Российской Федерации, утвержденные постановлением Правительства Российской Федерации от 25 апреля 2012 г. № 390

Приказ Минздравсоцразвития России от 12 апреля 2011 г. № 302н Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых проводятся обязательные предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда

СанПиН 2.1.6.1032–01 Атмосферный воздух и воздух закрытых помещений, санитарная охрана воздуха. Гигиенические требования к обеспечению качества атмосферного воздуха населенных мест. Санитарно-эпидемиологические правила и нормативы

СанПиН 2.1.7.1322–03 Почва. Очистка населенных мест, отходы производства и потребления, санитарная охрана почвы. Гигиенические требования к размещению и обезвреживанию отходов производства и потребления. Санитарно-эпидемиологические правила и нормативы

СП 2.1.7.1386–03 Почва, очистка населенных мест, отходы производства и потребления. Санитарные правила по определению класса опасности токсичных отходов производства и потребления. Санитарные правила

Федеральные нормы и правила в области промышленной безопасности «Правила безопасности в нефтяной и газовой промышленности», утвержденные приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 12.03.2013 № 101

**П р и м е ч а н и е** – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов в информационной системе общего пользования – на официальном сайте национального органа Российской Федерации по стандартизации в сети Интернет или по ежегодно издаваемому информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим ежемесячно издаваемым информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) документом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.



### 3 Классификация и обозначения

3.1 Классификация и обозначение вяжущего приведены в Таблице 1.

Т а б л и ц а 1 – Классификация вяжущего

Марка	Корпоративный код продукции (ККП)
ЛУКОЙЛ ROADLINER МВНБ–Р	02 5612 0021

3.2 Условные обозначения вяжущего в документах и (или) при заказе:

*Материал вяжущий нефтяной битумный для резиноасфальтобетонов ЛУКОЙЛ ROADLINER МВНБ–Р, СТО 79345251–219–2020 и/или Binder petroleum bitumen for rubber asphalt LUKOIL ROADLINER MVNB–R, СТО 79345251–219–2020*

### 4 Технические требования

4.1 Вяжущее должно изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего СТО по технологии, из сырья и компонентов, которые применялись при получении образцов вяжущего, прошедших испытания с положительными результатами и допущенных к применению в установленном порядке.

4.2 По физико-химическим показателям вяжущее должно соответствовать требованиям, указанным в Таблице 2.

4.3 Упаковка

4.3.1 Упаковку вяжущего производят по ГОСТ 1510.

4.3.2 Требования к количеству фасованного вяжущего, содержащегося в упаковочных единицах, устанавливают по ГОСТ 8.579.

4.4 Маркировка

4.4.1 Транспортная маркировка должна содержать следующую информацию:

- наименование и местонахождение изготовителя (юридический адрес, включая страну), товарный знак (при наличии);
- наименование, обозначение марки и назначение продукции;
- обозначение настоящего СТО;
- срок и условия хранения;
- предупредительную маркировку по ГОСТ 31340;
- манипуляционные знаки по ГОСТ 14192;
- дату изготовления;
- номер партии;
- массу брутто и массу нетто;
- штриховой идентификационный код (при необходимости).

4.4.2 В расплавленном виде вяжущее относится к 9-му классу опасности по ГОСТ 19433 (подкласс 9.1, классификационный шифр 9133), номер ООН 3257.

4.4.3 Вяжущее, транспортируемое в твердом (холодном) состоянии, не классифицируется по ГОСТ 19433, знаки опасности груза при маркировке не наносятся.

Т а б л и ц а 2 – Физико-химические показатели вяжущего

Наименование показателя	Значение	Метод испытания
1 Глубина проникания иглы, 0,1мм при 25 °С, в пределах при 0 °С, не менее	120–140 28	По ГОСТ 33136
2 Температура размягчения по кольцу и шару, °С, не ниже	43	По ГОСТ 33142
3 Растяжимость, см, не менее при 25 °С при 0 °С	65 4,0	По ГОСТ 33138 и 7.2
4 Динамическая вязкость, Условие 1, Па·с, не более при 60 °С, при 135 °С	200 0,4	По ГОСТ 33137
5 Температура хрупкости, °С, не выше	–20	По ГОСТ 33143
6 Изменение температуры размягчения после старения, °С, не более	7	По ГОСТ 33140 и ГОСТ 33142
7 Изменение массы после старения, %, не более	1	По ГОСТ 33140

## 5 Требования безопасности и охраны окружающей среды

5.1 В соответствии с ГОСТ 12.1.007 вяжущее по степени воздействия на организм человека относят к веществам 4 класса опасности (малоопасные вещества).

5.2 Предельно допустимая концентрация паров углеводородов вяжущего в воздухе рабочей зоны составляет 300 мг/м<sup>3</sup> в соответствии с ГОСТ 12.1.005. Содержание паров углеводородов в воздушной среде определяют по ГОСТ 12.1.014.

5.3 Характеристики всех видов производственной опасности, создающих пожаро- и взрывоопасные ситуации, комплекс технических, технологических и организационных мероприятий, проведение которых должно обеспечить минимальный уровень производственной опасности и оптимальные санитарно-гигиенические условия труда работников должны быть не ниже требований, установленных в ГОСТ 12.1.004, в Правилах безопасности в нефтяной и газовой промышленности, Правилах противопожарного режима в Российской Федерации, утвержденные постановлением Правительства Российской Федерации от 25 апреля 2012 г. № 390.

5.4 Санитарно-гигиенические требования к показателям микроклимата и допустимому содержанию вредных веществ в воздухе рабочей зоны должны соответствовать ГОСТ 12.1.005.

5.5 В соответствии с ГОСТ 12.1.044 вяжущее представляет собой горючее вещество с температурой вспышки в открытом тигле выше 250 °С и минимальной температурой самовоспламенения выше 368 °С по ГОСТ 12.1.044.

5.6 Помещения, в которых проводятся работы с вяжущим, должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией, отвечающей требованиям ГОСТ 12.4.021, в местах интенсивного выделения паров организуется местный отсос. Оборудование и коммуникации должны быть защищены от статического электричества, выполнены во взрывобезопасном исполнении в соответствии с ГОСТ 12.1.018 и заземлены по ГОСТ 12.1.030.

5.7 При загорании небольшого количества вяжущего необходимо применять следующие средства пожаротушения: песок, воздушно-механическая и химическая пена, углекислотные и порошковые огнетушители. При объемном тушении – углекислый газ, перегретый пар.

5.8 При работе с вяжущим необходимо применять индивидуальные средства защиты в соответствии с ГОСТ 12.4.010, ГОСТ 12.4.011, ГОСТ 12.4.020, ГОСТ 12.4.103, ГОСТ Р 12.4.310, ГОСТ 12.4.280, ГОСТ 28507.

5.9 При попадании вяжущего на незащищенные участки кожи работающего его необходимо удалить ветошью, а затем промыть пораженное место теплой водой с мылом. При попадании на слизистую оболочку глаз обильно промыть глаза водой.

5.10 Работающие с вяжущим должны быть обучены правилам безопасности труда в соответствии с ГОСТ 12.1.004, соблюдать действующие в организации инструкции по охране труда и промышленной безопасности.

5.11 Персонал, занятый в производстве вяжущего, должен проходить предварительные, при приеме на работу и периодические медицинские осмотры в соответствии с приказом Минздравсоцразвития России № 302н от 12 апреля 2011 г.

5.12 Для предотвращения загрязнения окружающей среды в процессе производства и применения вяжущего используемые аппараты, оборудование и коммуникации должны быть герметичны, исключать утечки в окружающую среду, обеспечивать соблюдение технологического режима.

5.13 При производстве, хранении и применении вяжущего должны быть предусмотрены меры, исключающие попадание продукта в системы бытовой, промышленной и ливневой канализации, а также в открытые водоемы и почву.

5.14 Вяжущее не обладает способностью образовывать токсичные соединения в воздушной среде и сточных водах.

5.15 В соответствии с ГН 2.1.5.1315 предельно допустимая концентрация нефтепродуктов в воде объектов хозяйственно-питьевого и культурно-бытового водопользования – 0,3 мг/л.

5.16 Охрана атмосферного воздуха должна осуществляться в соответствии с СанПиН 2.1.6.1032. Должен быть организован контроль за содержанием предельно допустимых выбросов в соответствии с ГОСТ 17.2.3.02, ГОСТ 17.2.4.02.

5.17 Определение класса опасности и утилизация отходов производства должны производиться в соответствии с СП 2.1.7.1386 и СанПиН 2.1.7.1322.

## **6 Правила приемки**

6.1 Вяжущее принимают партиями. Партией считается однородное по физико-химическим показателям количество вяжущего, сопровождаемое одним документом о качестве (паспортом качества).

6.2 Качество вяжущего контролируется проведением приемо-сдаточных испытаний по показателям Таблицы 2. Приемо-сдаточным испытаниям подвергается каждая партия.

6.3 При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей проводят повторные испытания по этому показателю на повторно отобранной пробе вяжущего из той же партии. Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию. При получении неудовлетворительных результатов повторных испытаний партия приемке не подлежит.

## **7 Методы испытаний**

7.1 Отбор проб производят по ГОСТ 2517. Масса объединенной пробы вяжущего должна быть не менее 1,0 кг.

7.2 Допускается проведение испытания при скорости растяжения 1 см/мин.

## **8 Транспортирование и хранение**

Транспортирование и хранение производят по ГОСТ 1510. Температура вяжущего при транспортировке не должна превышать 160 °С.

## **9 Гарантии изготовителя**

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие качества вяжущего требованиям настоящего СТО при соблюдении условий транспортирования и хранения.

9.2 Гарантийный срок хранения вяжущего – 1 год с даты изготовления.

9.3 По истечении гарантийного срока хранения вяжущего проводится повторный контроль качества и только при получении положительных результатов принимается решение о применении вяжущего.

Ключевые слова: Материал вяжущий нефтяной битумный для резиноасфальтобетонів ЛУКОЙЛ ROADLINER MBНБ–Р, технические требования, методы испытаний

Заместитель генерального  
директора по развитию



М.И. Мыскин

**СОГЛАСОВАНО**

ООО «ЛУКОЙЛ-Нижегороднефтеоргсинтез»

письмо № 54-0-28 от 10.01.2020